

Link do produktu: <https://neofix.pl/blaze-comfort-combi-15kw-kociol-piec-na-drewno-i-pellet-p-5710.html>



BLAZE COMFORT COMBI 15 kW kocioł piec na drewno i pellet

Cena	40 205,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	45 - 60 dni
Producent	Kotły BLAZE HARMONY

Opis produktu

Blaze Comfort COMBI 15 kW półautomatyczny kocioł na drewno i pellet



Kotły BLAZE Comfort COMBI posiadają 5 KLASĘ oraz ECO DESIGN

Jest to norma dotycząca kotłów grzewczych na paliwa stałe z ręcznym i automatycznym zasypem paliwa o mocy nominalnej do 500kW. Klasyfikuje piece pod względem sprawności cieplnej oraz emisji szkodliwych substancji do środowiska.

Kotły Comfort COMBI to w rzeczywistości kotły BLAZE Comfort rozszerzone o palnik rotacyjny marki KIPI z przejściem automatycznym na spalanie pelletu.

Takie rozwiązanie zapewnia ciągłą eksploatację i ogrzewanie z możliwością prostego przejścia na dokładanie ręczne po automatycznym wyłączeniu palnika pelletowego.

Specjalna konstrukcja palnika z rotacyjną komorą spalania umożliwia spalanie pelletu także gorszej jakości oraz agropelletu.

Blaze Comfort COMBI jest kotłem zgazowującym drewno, a w dodatku pellet. Posiada wiele innowacyjnych technologii usprawniających funkcjonowanie kotła tak aby był on jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb użytkowników. Najważniejszymi z nich są: 1) Mechaniczne wykrywanie paliwa, co zapewnia stabilne ciepło przez kilka godzin. Po dołożeniu opału wystarczy załączyć wentylator wyciągowy, który rozpali warstwę żaru. Komora załadunkowa zbudowana jest z nierdzewnej blachy a w dodatku odizolowana od ścian kotła z wodą przez co nie jest chłodzona bezpośrednio za pomocą wody. Takie rozwiązanie chroni przed skraplaniem co zapewnia dłuższą żywotność. 2) Fabryczne wyposażenie w ochronę przed korozją wynikającą z różnicy temperatur na wyjściu i na powrocie wody do kotła. Wbudowany termostat z temperaturą ustawioną na 60°C oraz specjalna konstrukcja mieszania w korpusie kotła zapewniają odpowiednią ochronę urządzenia. Dzięki temu nie trzeba już dodatkowego układu hydraulicznego (nazywanego przez innych producentów laddomatem, układem antykondensacyjnym, itp.) co znacznie redukuje koszty! 3) Trójstrefowy dopływ powietrza do komory zgazowania. W razie potrzeby jest dopuszczane powietrze przyspieszające osuszanie w przypadku palenia wilgotnym drewnem aby zachować niską wartość emisji spalin.

Zalety kotła:

- Mechaniczne wykrywanie paliwa zapewnia stabilne ciepło przez kilka godzin. **OPATENTOWANO**
 - Kompleksowa ochrona przed korozją - 7-letnia gwarancja. **OPATENTOWANO**
 - Trójstrefowy dopływ powietrza. **OPATENTOWANO**
- Certyfikowana regulacja mocy 50-100 % pozwala na instalację mniejszego zbiornika akumulacyjnego
 - Zintegrowane mieszanie wody zwrotnej
 - Komfortowa eksploatacja półautomatyczna
- Niskie zużycie paliwa, **sprawność 92 %** w całym zakresie mocy wyjściowej
 - Specjalne turbulatory - łatwe i wydajne czyszczenie wymiennika ciepła
 - Nachylenie gazu na dnie komory w celu automatycznego usuwania popiołu
- Kocioł certyfikowany zgodnie z ČSN EN 303-5, 5 klasa emisyjności, spełnia Ecodesign
 - Klasa efektywności energetycznej A+
 - Kompaktowa budowa

Opcje (za dopłatą):

- ecoSTER TOUCH / eSTER X80 (w przypadku sterownika ecoMAX 860 Touch)

Zdalny panel sterowania z funkcją termostatu pokojowego ecoSTER TOUCH umożliwia sterowanie i zmianę ustawień kotła z miejsc, w których jest zamontowany panel, na przykład salon.

- Moduł rozszerzający do sterowania pozostałych obiegów grzewczych

Umożliwia sterowanie pozostałych dwóch zaworów mieszających i ich pomp. Udostępnia również funkcję sterowania pompy cyrkulacyjnej c.w.u.

- Sonda Lambda

Sonda Lambda jest ważnym elementem, który odczytuje wartość tlenu resztkowego i następnie reguluje ilość i rodzaj doprowadzanego powietrza do spalania

- Czujnik zewnętrzny CT6-P

Czujnik służący do odczytywania temperatury zewnętrznej

- Zawór grawitacyjny 6/4"

Zawór zwrotny do podłączenia grawitacyjnego

- Moduł rozszerzający

Do sterowania dodatkowym mieszaczem oraz buforem

- Czujnik temperatury CT4

Automatyczna jednostka sterująca ecoMAX 860



Regulator umożliwia bezpośrednie ustawienie wymaganej mocy kotła w procentach oraz regulację eksploatacji ciągłej kotła od 50 do 100 % mocy znamionowej. Ustawienie mocy na 50 % zapewnia długi okres ogrzewania z porównywalną jakością spalania, jak w przypadku mocy ustawionej na 100 %.

Takie rozwiązanie umożliwia eksploatację kotła przy niższej mocy (znaczące przede wszystkim w okresie przejściowym), a także montaż zbiornika akumulacyjnego o mniejszej objętości, co pozwala nie tylko na oszczędność finansową, ale i przestrzenną.

System internetowy **ecoNET**



System internetowy ecoNET, umożliwia użytkownikowi zarządzanie zdalne oraz monitoring kotła i systemu grzewczego. Dzięki temu użytkownik ma możliwość zmiany parametrów kotła i systemu grzewczego, a także sprawdzenia historii eksploatacji kotła i systemu grzewczego, która jest wyświetlona na przejrzystym wykresie.

Dostęp zdalny do regulatora jest możliwy ze wszystkich urządzeń podłączonych do internetu, czyli tabletu, komputera lub telefonu komórkowego. Ustawienia przeprowadza się za pośrednictwem przeglądarki internetowej na stronie www.econet24.com lub za pośrednictwem aplikacji mobilnej, która jest dostępna dla Android i iOS.

Regulacja trójstrefowego dopływu powietrza



Powietrze podsuszające i pierwotne otwarte w 100 %, powietrze wtórne całkowicie zamknięte. W tym położeniu znajduje się przestona dopływu powietrza w przypadku spalania wilgotnego paliwa lub dużych polan.



Powietrze wtórne otwarte w 100 %, powietrze podsuszające i pierwotne całkowicie zamknięte. W tym położeniu znajduje się przestona dopływu powietrza w przypadku spalania suchego twardego drewna lub brykietu, kiedy potrzebna jest większa ilość powietrza wtórnego do skutecznego spalania.



Powietrze pierwotne i wtórne otwarte w 50 %, powietrze podsuszające całkowicie zamknięte. W tym położeniu może się znajdować przestona, gdy serwonapęd porusza nią, aby utrzymać wymaganą wartość O_2 .

Zalety palnika z rotacyjną komorą spalania

1

Przemyślane zaprojektowanie konstrukcji palnika

Umożliwia spalanie także gorszej jakości pellet oraz agropellet.

2

Rotacyjna komora spalania

Bezkonserwacyjne rozwiązanie spalania pelletu. Wystarczy odpowiednia kontrola przed sezonem grzewczym.

3

Bezszwowa komora spalania

W najcieńszym miejscu 4 mm. Wyłącznie rura żaroodporna, bez spawanych części.

4

Konstrukcja modułowa

Niezwykle prosty i szybki montaż palnika oraz serwis. Łatwy dostęp do wszystkich komponentów.

5

Pasowanie łożysk

Opatentowany system. Łożyska kulkowe wzdłużne z przeniesieniem obciążenia promieniowego, które zapewniają płynną pracę obrotów palnika bez jakiegokolwiek ścierania metal/metal - przenoszenie obciążenia na minimalnie 50 kulek (w zależności od wielkości palnika). Dla użytkownika i serwisu oznacza to wysoką żywotność (mniejsze obciążenie łożysk) i brak ścierania części metalowych palnika.

OPATENTOWANY

6

Rozdzielenie powietrza na spalanie pierwotne i wtórne

Opatentowany system, który zapewnia wyższą sprawność ogrzewania i możliwość ustawienia spalania optymalnego dla różnych rodzajów pelletu. Od mocy 25 kW.

OPATENTOWANY

Automatyzacja spalania różnych pelletów/agropelletów

Automatyzacja procesu spalania za pomocą rozdzielenia powietrza na spalanie pierwotne i wtórne.

Automatyzacja komory napowietrzającej,

co zmniejsza zużycie powietrza i jej mniejsze obciążenie.

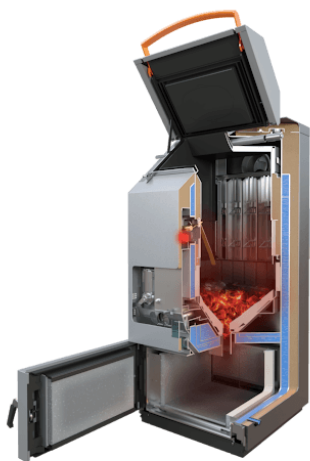
Automatyzacja

całkowicie bezobsługowa i bezkonserwacyjna.

Pierwsza eksploatacja PÓŁAUTOMATYCZNA kotła pirolitycznego



Dokładanie - po dłożeniu paliwa do pełnej objętości komory załadunkowej okres spalania wynosi aż 8 godzin w zależności od typu paliwa i wybranej mocy kotła



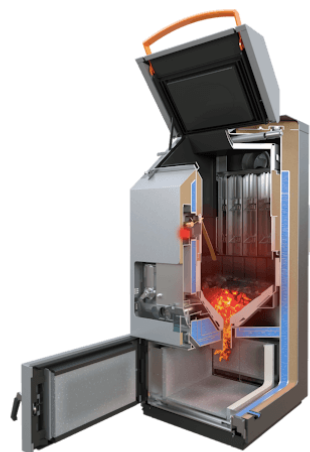
Po 8 godzinach - jak tylko poziom paliwa spadnie poniżej granicy detekcji, czujnik zasygnalizuje ten stan, natomiast regulator wyłączy wentylator. Tym samym dojdzie do



Po 24 godzinach od pierwszego dłożenia w kotle znajdują się rozżarzone węgielki, dlatego w celu dalszego kontynuowania eksploatacji wystarczy tylko dotożyć



Po 24 godzinach od pierwszego dłożenia w komorze nie będzie już rozżarzonych węgielków, o ile użytkownik nie dotożył odpowiednio wcześniej paliwa. Pozostaną tutaj jednak resztki paliwa w postaci węgla drzewnego. W takim przypadku wystarczy włączyć wentylator i rozpalic pozostałą warstwę węgla drzewnego przy użyciu kawałka papieru.



Po krótkim czasie dojdzie do rozpalenia węgla drzewnego.



Następnie można dotożyć od razu większe sztuki paliwa. Za pomocą mechanizmu detekcji paliwa resztkowego zapewniony jest wysoki komfort obsługi przy jednoczesnym braku kolejnych rozpałów, kiedy użytkownik musi wyczyścić kocioł lub przygotować małe kawałki drewna i czekać na rozpalenie się ognia w kotle.

Porównanie parametrów kotłów kombinowanych

	Kocioł BLAZE	Zwykły kocioł
Regulacja mocy	TAK	NIE
Podłączenie układu grawitacyjnego	TAK	NIE
Praca przy awarii energii el.	TAK	NIE
Możliwość spalania paliwa sypkiego	TAK	NIE
Możliwość spalania paliwa wilgotnego	TAK	NIE
Możliwość automatycznego przejścia na spalanie peletu	TAK	NIE
Okres palenia przy jednym załadunku (maks. napełniona komora)	3-8 godz.	2-5 godz.
Objętość użytkowa komory załadunkowej	cca 90 %	cca 70 % (załadunek czotowy)
Zużycie paliwa	0,25-0,35 kg/kWh	0,35-0,45 kg/kWh



Parametry techniczne

	BCC15	BCC20	BCC25	BCC30
Moc znamionowa drewno (kW)	15	20	25	30
Moc regulowana drewno (kW)	7,5-15	10-20	12,5-25	15-30
Moc znamionowa pellety (kW)	15	20	20	20
Moc regulowana pellety (kW)	4-15	5-20	5-25	5-25
Sprawność drewno/pelletki (%)	92/94	92/94	93/94	94/94
Klasa emisji	5			
Ecodesign	TAK			
Klasa energetyczna	A+			
Długość polan (mm)	350	350	500	500
Średnica pellet (mm)	6-8			
Objętość komory załadunkowej (dm³)	80	80	120	120
Ciężar kotła (kg)	360	360	470	470
Maksymalne ciśnienie robocze (bar)	3	3	3	3
Objętość przestrzeni wodnej (l)	40	40	55	55
Objętość zbiornika na paliwo (l)	opcjonalny			

