

Link do produktu: <https://neofix.pl/blaze-harmony-25kw-inox-kociol-piec-na-drewno-p-5698.html>



# BLAZE HARMONY 25 kW INOX kocioł piec na drewno

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| Cena         | <b>36 450,00 zł</b>        |
| Dostępność   | <b>Na zamówienie</b>       |
| Czas wysyłki | <b>45 - 60 dni</b>         |
| Producent    | <b>Kotły BLAZE HARMONY</b> |

## Opis produktu

### Blaze Harmony 25 kW półautomatyczny kocioł na drewno



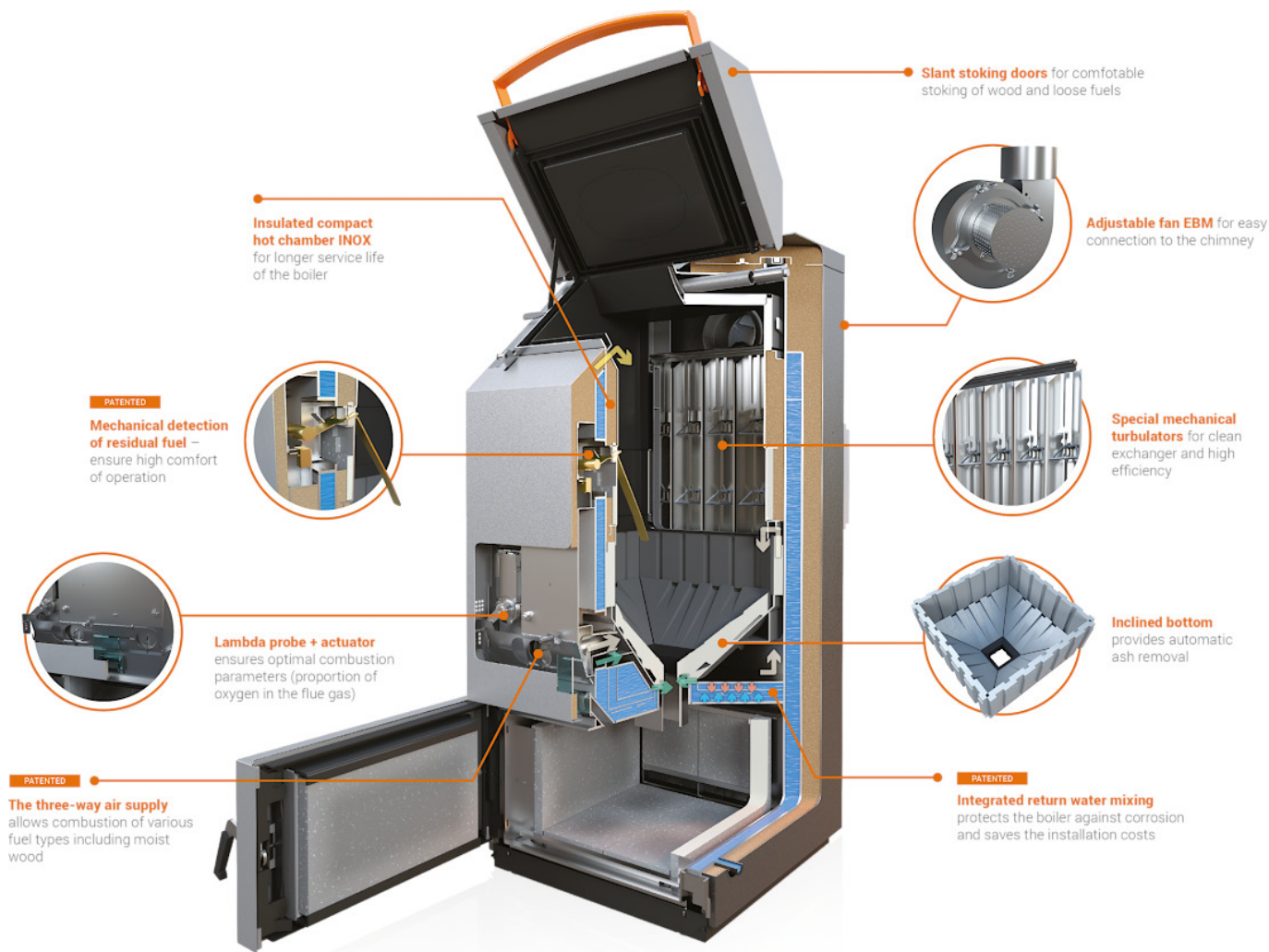
Kotły BLAZE HARMONY posiadają 5 KLASĘ oraz ECO DESIGN

Jest to norma dotycząca kotłów grzewczych na paliwa stałe z ręcznym i automatycznym zasypem paliwa o mocy nominalnej do 500kW. Klasyfikuje piece pod względem sprawności cieplnej oraz emisji szkodliwych substancji do środowiska.

Blaze Harmony jest kotłem zgazowującym polana drewniane. Posiada wiele innowacyjnych technologii usprawniających funkcjonowanie kotła tak aby był on jeszcze bardziej dopasowany do potrzeb użytkowników. Najważniejszymi z nich są: 1)

Mechaniczne wykrywanie paliwa, co zapewnia stabilne ciepło przez kilka godzin. Po dołożeniu opału wystarczy załączyć wentylator wyciągowy, który rozpali warstwę żaru. Komora załadunkowa zbudowana jest z nierdzewnej blachy a w dodatku odizolowana od ścian kotła z wodą przez co nie jest chłodzona bezpośrednio za pomocą wody. Takie rozwiązanie

chroni przed skraplaniem co zapewnia dłuższą żywotność. 2) Fabryczne wyposażenie w ochronę przed korozją wynikającą z różnicy temperatur na wyjściu i na powrocie wody do kotła. Wbudowany termostat z temperaturą ustawioną na 60°C oraz specjalna konstrukcja mieszania w korpusie kotła zapewniają odpowiednią ochronę urządzenia. Dzięki temu nie trzeba już dodatkowego układu hydraulicznego (nazywanego przez innych producentów laddomatem, układem antykondensacyjnym, itp.) co znacznie redukuje koszty! 3) Trójstrefowy dopływ powietrza do komory zgazowania. W razie potrzeby jest dopuszczane powietrze przyspieszające osuszanie w przypadku palenia wilgotnym drewnem aby zachować niską wartość emisji spalin.



## Zalety kotła:

- Mechaniczne wykrywanie paliwa zapewnia stabilne ciepło przez kilka godzin. **OPATENTOWANO**
- Kompleksowa ochrona przed korozją - 7-letnia gwarancja. **OPATENTOWANO**
  - Trójstrefowy dopływ powietrza. **OPATENTOWANO**
    - Certyfikowana regulacja mocy 50-130 %
    - Izolowana nierdzewna komora załadunkowa
    - Zintegrowane mieszanie wody zwrotnej
    - Komfortowa eksploatacja półautomatyczna
- Niskie zużycie paliwa, **sprawność 92 %** w całym zakresie mocy wyjściowej
  - Specjalne turbulatory - łatwe i wydajne czyszczenie wymiennika ciepła
  - Nachylenie gazu na dnie komory w celu automatycznego usuwania popiołu
- Kocioł certyfikowany zgodnie z ČSN EN 303-5, 5 klasa emisyjności, spełnia Ecodesign
  - Klasa efektywności energetycznej A+

## Opcje (za dopłatą):

- ecoSTER TOUCH / eSTER X80

Zdalny panel sterowania z funkcją termostatu pokojowego ecoSTER TOUCH umożliwia sterowanie i zmianę ustawień kotła z miejsc, w których jest zamontowany panel, na przykład salon.

- Moduł rozszerzający do sterowania pozostałymi obiegami grzewczymi

Umożliwia sterowanie pozostałymi dwoma zaworami mieszającymi i ich pompą. Udostępnia również funkcję sterowania pompą cyrkulacyjną c.w.u.

- Możliwość przebudowy na kombinowany kocioł na drewno i pellet Hybrid BIOMASS

- Sonda Lambda

Sonda Lambda jest ważnym elementem, który odczytuje wartość tlenu resztkowego i następnie reguluje ilość i rodzaj doprowadzanego powietrza do spalania

- Czujnik zewnętrzny CT6-P

Czujnik służący do odczytywania temperatury zewnętrznej

- Zawór grawitacyjny 6/4"

Zawór zwrotny do podłączenia grawitacyjnego

- Moduł rozszerzający

Do sterowania dodatkowym mieszaczem oraz buforem

- Czujnik temperatury CT4

## Automatyczna jednostka sterująca

### ecoMAX 860



Regulator umożliwia bezpośrednie ustawienie wymaganej mocy kotła w procentach oraz regulację eksploatacji ciągłej kotła od 50 do 130 % mocy znamionowej. Ustawienie mocy na 50 % zapewnia długi okres ogrzewania z porównywalną jakością spalania, jak w przypadku mocy ustawionej na 100 %.

---

Takie rozwiązanie umożliwia eksploatację kotła przy niższej mocy (znaczące przede wszystkim w okresie przejściowym), a także montaż zbiornika akumulacyjnego o mniejszej objętości, co pozwala nie tylko na oszczędność finansową, ale i przestrzenną.

## System internetowy **ecoNET**



System internetowy ecoNET, umożliwia użytkownikowi zarządzanie zdalne oraz monitoring kotła i systemu grzewczego. Dzięki temu użytkownik ma możliwość zmiany parametrów kotła i systemu grzewczego, a także sprawdzenia historii eksploatacji kotła i systemu grzewczego, która jest wyświetlona na przejrzystym wykresie.

Dostęp zdalny do regulatora jest możliwy ze wszystkich urządzeń podłączonych do internetu, czyli tabletu, komputera lub telefonu komórkowego. Ustawienia przeprowadza się za pośrednictwem przeglądarki internetowej na stronie [www.econet24.com](http://www.econet24.com) lub za pośrednictwem aplikacji mobilnej, która jest dostępna dla Android i iOS.

## **Możliwość przebudowy na kombinowany kocioł na drewno i pellet Hybrid BIOMASS**

W celu przekształcenia kotła na drewno na kocioł automatyczny na drewno i pellet wystarczy zakupić odpowiedni zestaw, który zawiera:

- palnik z podajnikiem do pelletu
- drzwiczki dolne kotła z otworem na palnik
- moduł rozszerzający do sterowania palnika



Kotły BLAZE HARMONY są wyposażone w jednostkę sterującą, która po dodaniu modułu sterującego palnikiem może również sterować spalaniem pelletu oraz elementami palnika wraz z podajnikiem paliwa. Nie trzeba więc wymieniać całej jednostki sterującej z powodu przeróbki.

## Regulacja trójstrefowego dopływu powietrza



**Powietrze poduszające i pierwotne otwarte w 100 %**, powietrze wtórne całkowicie zamknięte. W tym położeniu znajduje się przestona dopływu powietrza w przypadku spalania wilgotnego paliwa lub dużych polan.



**Powietrze wtórne otwarte w 100 %**, powietrze poduszające i pierwotne całkowicie zamknięte. W tym położeniu znajduje się przestona dopływu powietrza w przypadku spalania suchego twardego drewna lub brykietu, kiedy potrzebna jest większa ilość powietrza wtórnego do skutecznego spalania.



**Powietrze pierwotne i wtórne otwarte w 50 %**, powietrze poduszające całkowicie zamknięte. W tym położeniu może się znajdować przestona, gdy serwonapęd porusza nią, aby utrzymać wymaganą wartość  $O_2$ .

# Zalety kotła zgazowującego BLAZE HARMONY

1

OPATENTOWANO

## Pierwszy kocioł na rynku z detekcją mechaniczną paliwa resztkowego

Urządzenie wyposażone jest w unikalny system, który zabezpiecza automatycznie stałą warstwę żaru. Dzięki temu po obniżeniu się ilości paliwa w komorze załadunkowej, następuje wyłączenie wentylatora i zatrzymanie procesu spalania. Detekcja jest niezwykle precyzyjna i utrzymuje stałą warstwę żaru w komorze spalania przez kilka godzin, co zmniejsza wielokrotnie liczbę rozpaleń w kotle w trakcie sezonu. Jeśli użytkownik nie dotoży odpowiednio wcześniej paliwa, w palenisku pozostanie warstwa niespalonych węgielków (w postaci węgla drzewnego), która będzie niezwykle pomocna przy kolejnym rozpaleniu kotła bez konieczności czyszczenia paleniska. Wystarczy rozpalić tę warstwę przy użyciu kawałka papieru i dotożyć paliwo. Oryginalne i opatentowane rozwiązanie.

2

OPATENTOWANO

## Pierwszy kocioł na rynku wyposażony w ochronę przed korozją niskotemperaturową,

bez konieczności montażu układu zabezpieczającego. Wbudowany termostat z temperaturą ustawioną na 60°C oraz specjalna konstrukcja mieszania w korpusie kotła zapewniają odpowiednią ochronę urządzenia. Istnieje możliwość samoczynnego podłączenia do zbiornika akumulacyjnego bez konieczności użycia pomp. Duża oszczędność podczas montażu i bezpieczna eksploatacja. 7 lat gwarancji na korpus kotła, bez żadnych innych warunków. Oryginalne i opatentowane rozwiązanie.

3

---

5

#### **Pojemna komora załadunkowa**

która zapewnia 8 godzin spalania. Razem ze statą warstwą żaru okres spalania wynosi 24 godz. bez wygaśnięcia do momentu kolejnego dotożenia.

6

#### **Specjalne turbulatory mechaniczne sterowane**

za pomocą dźwigni zewnętrznej, posiadające oryginalną i precyzyjną konstrukcję. Turbulatory zapewniają ciągłą czystość wymiennika oraz eksploatację kotła z maksymalną sprawnością przez cały okres eksploatacji.

7

#### **Dno spadowe komory zgazowania**

zapewnia samoczynne odprowadzanie popiołu z komory spalania w trakcie palenia, co eliminuje całkowicie konieczność czyszczenia przed nowym rozpaleniem.

8

#### **Uchyłne drzwiczki załadunkowe**

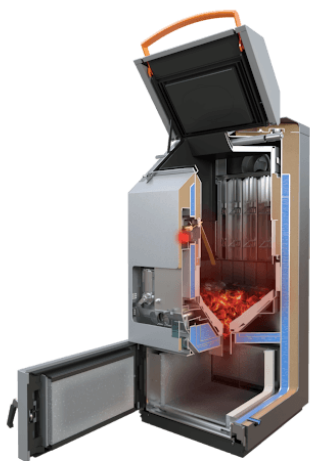
służą do komfortowego dokładania drewna i paliw sypkich (szczapy, trociny itd.) w zależności od objętości komory spalania.

9

## Pierwsza eksploatacja PÓŁAUTOMATYCZNA kotła pirolitycznego



**Dokładanie** - po dołożeniu paliwa do pełnej objętości komory załadunkowej okres spalania wynosi aż 8 godzin w zależności od typu paliwa i wybranej mocy kotła



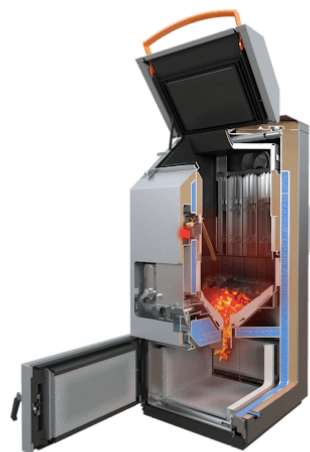
**Po 8 godzinach** - jak tylko poziom paliwa spadnie poniżej granicy detekcji, czujnik zasygnalizuje ten stan, natomiast regulator wyłączy wentylator. Tym samym dojdzie do



**Po 24 godzinach** od pierwszego dołożenia w kotle znajdują się rozżarzone węgielki, dlatego w celu dalszego kontynuowania eksploatacji wystarczy tylko dołożyć



**Po 24 godzinach od pierwszego dołożenia** w komorze nie będzie już rozżarzonych węgielków, o ile użytkownik nie dołoży odpowiednio wcześniej paliwa. Pozostaną tutaj jednak resztki paliwa w postaci węgla drzewnego. W takim przypadku wystarczy włączyć wentylator i rozpalic pozostałą warstwę węgla drzewnego przy użyciu kawałka papieru.



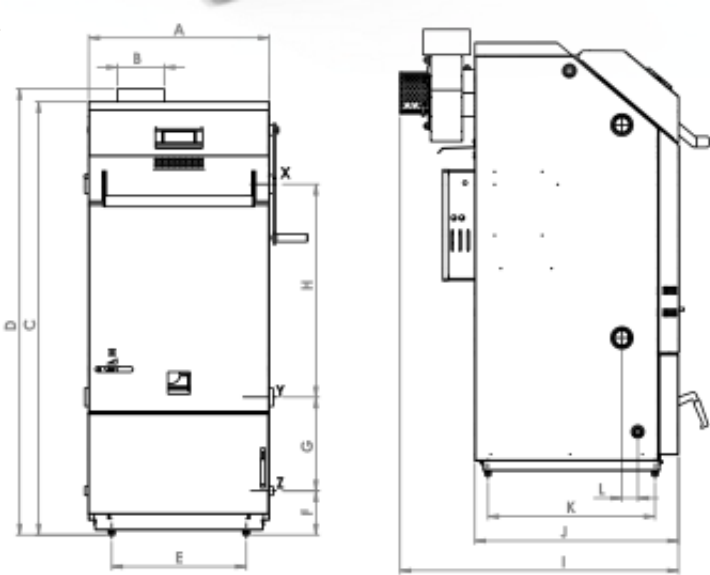
**Po krótkim czasie** dojdzie do rozpalenia węgla drzewnego.



**Następnie można dołożyć od razu większe sztuki paliwa.** Za pomocą mechanizmu detekcji paliwa resztkowego zapewniony jest wysoki komfort obsługi przy jednoczesnym braku kolejnych rozpałów, kiedy użytkownik musi wyczyścić kocioł lub przygotować małe kawałki drewna i czekać na rozpalenie się ognia w kotle.

Parametry techniczne

|                                    | BH12 | BH18 | BH25 | BH33 |
|------------------------------------|------|------|------|------|
| Moc znamionowa (kW)                | 12   | 18   | 25   | 33   |
| Sprawność (%)                      | 92   | 92   | 92   | 91   |
| Klasa emisji                       | 5    |      |      |      |
| Ecodesign                          | tak  |      |      |      |
| Klasa efektywności energetycznej   | A+   |      |      |      |
| Długość polan (mm)                 | 350  | 350  | 500  | 500  |
| Objętość komory załadunkowej (l)   | 70   | 100  | 150  | 150  |
| Ciężar kotła (kg)                  | 350  | 400  | 550  | 560  |
| Maksymalne ciśnienie robocze (bar) | 3    |      |      |      |
| Objętość przestrzeni wodnej (l)    | 45   | 50   | 60   | 60   |



|     | BH 12        | BH 18        | BH 25        | BH 33        |
|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|
|     | wymiary (mm) | wymiary (mm) | wymiary (mm) | wymiary (mm) |
| A   | 568          | 568          | 752          | 752          |
| B   | Ø147         | Ø147         | Ø147         | Ø147         |
| C   | 1165         | 1365         | 1365         | 1365         |
| D   | 1204         | 1404         | 1404         | 1404         |
| E   | 424          | 424          | 608          | 608          |
| F   | 138          | 138          | 138          | 138          |
| G   | 295          | 295          | 295          | 295          |
| H   | 470          | 670          | 670          | 670          |
| I   | 880          | 880          | 880          | 880          |
| J   | 640          | 640          | 640          | 640          |
| K   | 526          | 526          | 526          | 526          |
| L   | 50           | 50           | 50           | 50           |
| X,Y | G6/4"        | G6/4"        | G6/4"        | G6/4"        |
| Z   | G1/2"        | G1/2"        | G1/2"        | G1/2"        |